

**44.08 - Листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или не сращенные, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной не более 6 мм:**

4408.10 – хвойных пород

– из древесины тропических пород:

4408.31 – – шорея с темно-красной древесиной, шорея с бледно-красной древесиной и шорея бакау

4408.39 – – прочие

4408.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются лесоматериалы, предназначенные либо для облицовки, либо для изготовления клееной фанеры, либо для других целей (для изготовления скрипок, коробок для сигар и т.д.), в листах толщиной не более 6 мм (без учета любого армирующего материала), полученные пилением, строганием или лущением (на ротационном лущильном станке), независимо от того, были они или не были отполированы, окрашены, покрыты или пропитаны или усилены бумажной или тканевой основой, или в виде декоративных листов, имитирующих инкрустацию.

Лесоматериалы, применяемые при изготовлении клееной фанеры, обычно подвергаются лущению, в процессе которого бревна, прошедшие предварительную обработку пропариванием или вымачиванием в горячей воде, вращаются вокруг своей оси относительно режущих ножей лущильного станка, в результате чего получают непрерывный лист.

При разделении на слои путем строгания бревна, которые обычно сначала проходят предварительное пропаривание или вымачивание в горячей воде, рассекают ножами, движущимися относительно этих бревен в вертикальном или горизонтальном направлении, причем после каждой операции либо бревно перемещают по направлению к ножу, либо наоборот – нож по направлению к бревну. Разделение бревна на слои путем его продвижения относительно неподвижно закрепленного ножа позволяет получить очень тонкие листы шпона.

Листы для облицовки также изготавливаются разделением блоков слоистой древесины и используются в качестве заменителя шпона фанеры, изготовленного обычным методом.

Листы данной товарной позиции могут сращивать (то есть соединяют клейкой лентой, сшивают или склеивают кромку с кромкой для получения листов большего размера, используемых для изготовления клееной фанеры и аналогичной слоистой древесины). Кроме того, они могут подвергаться механической обработке строганием, шлифованием или иметь торцевые соединения, например, зубчатое (см. общие положения к данной группе). Кроме того, упрочнение листа клееной фанеры бумагой, пластмассой или древесиной для того, чтобы скрыть или усилить место дефекта (например, отверстие от выпавшего сучка), не влияет на включение листов в данную товарную позицию.

Листы для облицовки ценных пород древесины с тонкой текстурой, используемые при облицовке мебели, чаще всего получают распиливанием или разделением на слои.

В данную товарную позицию включаются также короткие лесоматериалы с приблизительно квадратным поперечным сечением и толщиной около 3 мм, используемые при производстве пиротехнических изделий, ящиков, игрушек, моделей и т.д.

В данную товарную позицию **не включаются** полученные разделением на слои или лущением лесоматериалы в виде узких полосок, используемых для плетения или для изготовления корзин, коробочек для лекарств и т.д. (товарная позиция 44.04).